

# 2024-2030年中国甲醇行业 发展态势与市场全景评估报告

## 报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

[www.cction.com](http://www.cction.com)

## 一、报告报价

《2024-2030年中国甲醇行业发展态势与市场全景评估报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/202311/424069.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

中企顾问网发布的《2024-2030年中国甲醇行业发展态势与市场全景评估报告》报告中的资料和数据来源于对行业公开信息的分析、对业内资深人士和相关企业高管的深度访谈，以及共研分析师综合以上内容作出的专业性判断和评价。分析内容中运用共研自主建立的产业分析模型，并结合市场分析、行业分析和厂商分析，能够反映当前市场现状，趋势和规律，是企业布局煤炭综采设备后市场服务行业的重要决策参考依据。 甲醇（Methanol）又称羟基甲烷，是一种有机化合物，是结构最为简单的饱和一元醇，其化学式为 $\text{CH}_3\text{OH}/\text{CH}_4\text{O}$ 。甲醇下游应用十分广泛，以甲醇为原料的一次加工品有近30种，深加工产品达上百种，是煤化工产业链的重要节点。甲醇可以用来生产甲醛、二甲醚、醋酸等基础化工原料，同时也是能源产品，可以与异丁烯反应得到MTBE（甲基叔丁基醚），作为高辛烷值汽油添加剂，也可以直接用作甲醇燃料，为汽车提供清洁动力。

报告目录 I 第一章 甲醇概述 1 第一节 甲醇的概念和性质 1 一、甲醇的定义 1 二、甲醇的生产 1 三、甲醇的特点 2 四、甲醇的毒性 2 第二节 甲醇的主要用途 3 一、下游应用分布 3 二、优良燃料 4 三、可生产防冻剂 4 四、重要有机溶剂 4 五、可做饲料添加剂 4 六、重要有机化工原料 5 第三节 工业甲醇相关介绍 5 一、工业甲醇及其性质 5 二、工业甲醇主要用途 5 三、工业甲醇包装贮运 5 四、工业甲醇毒性和防护 6

第二章 国际甲醇产业分析 7 第一节 世界甲醇工业的发展综述 7 一、世界甲醇工业发展现状 7 二、国际甲醇市场行情简析 7 三、世界甲醇工业市场需求分布 9 四、世界甲醇工业贸易市场分析 9 第二节 海外甲醇工业发展分析 10 一、海外甲醇新增产能统计分析 10 二、海外甲醇产能地区分布 11 三、海外甲醇装置开工率 12 四、海外甲醇生产装置动态分析 12 第三节 世界甲醇工业发展趋势分析 13

第三章 中国甲醇所属行业发展概况 14 第一节 中国甲醇所属行业发展现状综述 14 一、中国甲醇工业起步与现状概述 14 二、“十四五”我国甲醇工业发展相关政策 14 三、我国甲醇产能增长统计 16 四、我国甲醇产能地区分布 19 第二节 中国甲醇行业的发展 20 一、中国甲醇市场整体走势概述 20 二、我国甲醇产量增长统计 22 三、我国甲醇国内表观需求量增长 23 第三节 中国甲醇行业的发展 23 一、甲醇行业发展状况 23 二、甲醇行业开工率状况 24 三、甲醇市场价格走势分析 26 四、我国甲醇行业投产计划 27

第四节 中国精甲醇行业进出口数据分析 28 一、甲醇进出口量增长分析 28 二、甲醇进出口额增长分析 29 三、甲醇进出口地区分布分析 30

第四章 中国甲醇市场面临的挑战及策略 32 第一节 中国甲醇行业存在的主要问题 32 一、高能耗生产装置在行业中所占比例较大 32 二、区域供求不平衡 32 三、生产设备依赖进口 32 第二节 中国甲醇业发展面临机遇和挑战 33 一、国际能源价格波动 33 二、进口甲醇仍将保持高位 34 三、双碳目标引领行业转型升级和高质量发展 34 四、煤价高位运行或成为常态 35 第三节 中国甲醇行业发展对策分析 36 一、淘汰落后产能，优化产业布局 36 二、调整原料结构，提高企业效益 36 三、创新装备技术，建设

环境友好型企业 36 第五章 重点应用——甲醇汽油的发展 38 第一节 中国甲醇燃料应用状况分析 38 一、甲醇作为燃料的应用领域 38 二、甲醇作为车用燃料的可行性分析 40 三、我国甲醇汽车产业化的制约因素 41 四、甲醇燃料国家标准正式实施 42 第二节 甲醇汽油概述 42 一、甲醇汽油的概念 42 二、甲醇汽油的优越性 43 三、甲醇汽油的质疑 44 第三节 中国甲醇汽油市场发展及推广状况 44 第四节 主要地区对甲醇汽油的推广状况 45 第五节 甲醇汽车的发展分析 46 第六节 甲醇汽油投资分析 47 第六章 重点应用——甲醇燃料电池的发展 48 第一节 甲醇燃料电池的相关介绍 48 一、甲醇燃料电池的定义 48 二、甲醇燃料电池应用分析 48 三、甲醇燃料电池的效益分析 48 第二节 甲醇燃料电池的研发动态 49 一、我国创新研制甲醇重整氢燃料电池轻型卡车 49 二、我国直接甲醇燃料电池无人机成功试飞 49 三、我国高温甲醇燃料电池动力船首航 49 四、欧洲启动联合开发甲醇燃料电池动力船舶 51 五、我国科学家制备出自呼吸式直接甲醇燃料电池 51 六、马士基推出全球首艘甲醇燃料电池动力拖船 52 第三节 甲醇燃料电池的研究概况 53 一、用于甲醇燃料电池的聚砜阳离子交换膜的构-效关系 53 二、直接甲醇燃料电池(DMFC)阳极过渡金属基催化剂的研究进展 53 三、直接甲醇燃料电池阳极催化剂载体的研究进展 54 四、基于碳气凝胶的高浓度微型直接甲醇燃料电池研究 55 第七章 中国甲醇重点企业分析 57 第一节 内蒙古远兴能源股份有限公司 57 一、企业发展概况 57 二、企业竞争优势 57 三、企业经营分析 58 第二节 四川泸天化股份有限公司 61 一、企业发展概况 61 二、企业竞争优势 62 三、企业经营分析 63 第三节 山西焦化股份有限公司 65 一、企业发展概况 65 二、企业竞争优势 66 三、企业经营分析 67 第四节 开滦能源化工股份有限公司 70 一、企业发展概况 70 二、企业竞争优势 70 三、企业经营分析 72 第五节 河北金牛化工股份有限公司 75 一、企业发展概况 75 二、企业竞争优势 75 三、企业经营分析 76 第六节 陕西黑猫焦化股份有限公司 79 一、企业发展概况 79 二、企业竞争优势 79 三、企业经营分析 80 第八章 甲醇装置 84 第一节 国内甲醇装置运行分析 84 第二节 上半年国内甲醇装置运行分析 86 第三节 国内MTO/P装置运作分析 86 第九章 甲醇生产技术 89 第一节 甲醇主要生产技术的简介 89 一、天然气制甲醇的生产技术 89 二、煤制甲醇的生产技术 90 三、焦炉气制甲醇的生产技术 90 第二节 甲醇生产技术的发展状况及进展分析 91 一、不同CO<sub>2</sub>捕集技术的CO<sub>2</sub>耦合绿氢制甲醇工艺 91 二、甲醇合成催化剂绿色生产工艺关键技术开发 92 三、大型甲醇合成工艺技术研究进展 92 四、中国甲醇合成工艺的发展趋势 93 第三节 甲醇制烯烃技术发展分析 94 一、甲醇制烯烃发展分析 94 二、CTOvsMTO比较 96 三、MTO典型工艺过程 100 四、MTO烯烃分离技术 104 五、甲醇制烯烃技术发展趋势 106 第四节 其它甲醇应用技术的发展 108 一、甲醇蒸汽重整制氢技术及经济性分析 108 二、中国甲醇蛋白联产脂肪酶技术 109 第十章 甲醇工业投资分析 110 第一节 甲醇项目成本与效益分析 110 一、煤制甲醇经济效益 110 二、天然气制甲醇经济效益 111 三、焦炉气制甲醇的经济效

益 111 第二节 投资机会分析 112 一、甲醇行业区域投资机会 112 二、甲醇出口市场投资机会  
112 三、甲醇企业多元化投资机会 112 第三节 投资风险分析 112 一、宏观经济风险 112 二、  
行业竞争风险 112 三、供需波动风险 113 四、政策变化风险 113 五、其他风险 113 第四节 投  
资前景与建议 113 一、甲醇行业投资前景 113 二、甲醇燃料行业投资建议 113 第十一章 甲  
醇工业发展前景与趋势预测 115 第一节 全球甲醇工业发展前景及趋势 115 一、未来全球甲醇  
需求增速预测 115 二、全球甲醇工业发展预测 115 第二节 未来中国甲醇市场的发展 116 一、  
合理控制产业规模 116 二、积极落实节能降碳升级改造 116 三、着力开拓甲醇下游市场 117  
四、始终坚持创新是第一动力 118 五、坚决筑牢安全环保底线 119

详细请访问：<http://www.cction.com/report/202311/424069.html>