

2016-2022年中国CPE薄膜行业监测及发展趋势预测报告

报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

www.cction.com

一、报告报价

《2016-2022年中国CPE薄膜行业监测及发展趋势预测报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/201603/131603.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

自上世纪90年代开始，CPP/CPE流延薄膜生产线国产化已经历了十几年的发展，经过国产设备制造商及零配件供应商的共同努力，国产CPP/CPE流延生产线已经日趋成熟。随着多种新技术、新元器件和节能技术的运用，国产CPP/CPE流延薄膜生产线从最初的幅宽1米多、2米多发展到现在3.5米、4.2米、4.5米、4.8米；生产速度也越来越快，从当初的每分钟几十米发展到现在的每分钟近200米；产能与效率越来越高，从当初的每天几吨到目前的每天20吨；耗电量也越来越低，从最初的每吨产品耗电650-750度到现在每吨产品耗电不到450度；产品的厚度范围越来越大，目前可生产15 μ m到120 μ m的产品；厚薄误差越来越小，可达 \pm 2%。随着新的生产工艺和新材料的运用，产品也越来越多样化，有低温热封膜、蒸煮膜、高亮度热封膜、增韧膜、镀铝膜、易撕膜等。

下面从CPP/CPE流延薄膜生产线、高亮度CPP薄膜的生产及CPE与CPP薄膜的生产差异3个方面来介绍CPP/CPE流延薄膜的最新生产技术：

一、CPP/CPE流延薄膜生产线：包括挤出机单元、分配器 / 模头成型单元、流延成型单元、测厚控制单元、电晕处理单元、牵引收卷单元、边料在线回收单元及电气控制单元。

1. 挤出机单元：宽度在4.5米以下的CPP/CPE流延薄膜生产线采用A/B/C3台单螺杆挤出机结构，为满足不同材料的生产要求，采用大长径比的分离型螺杆（带混炼头），设计螺杆时要充分考虑国产树脂的塑化性能，在相同材料、相同工艺的情况下3台挤出机的挤出量为1:3:1；为达到节能要求，螺杆的设计要合理分配剪切、输送及塑化等功能，把螺杆对材料的剪切和输送产生的热能去促进材料的塑化，这也是目前每吨耗电量小于450度的先决条件之一；挤出机的驱动采用交流电机，选用变频矢量控制技术，这样节能稳定、噪音小、维护简单；挤出机加热部分采用电磁加热技术，确保节能省电、环境温度低；宽度在4.5米以上的CPP流延机每天的产能在20吨以上，为满足其产能要求，中间层需采用双螺杆挤出机或采用2台150以上单螺杆挤出机的结构；

2. 分配器 / 模头成型单元：包括换网器、连接器、A/B/C 3层分配器、衣架型平模头及真空箱等。目前随着薄膜厚薄均匀度要求越来越高，采用自动调节模头的生产线越来越多，自动模头的生产厂家有浙江精诚、意大利辛普拉斯、美国EDI、科罗炼等；模头采用垂直吊装结构，前半模头固定，后半模头固定在直线滑块上，方便拆开清理；真空箱采用双腔结构，外腔抽去空气，抽风量较大，内腔抽去油烟，并使薄膜均匀贴附于流延辊表面，保证清理辊处没有空气时内腔抽风量越小越好；双腔真空箱带导油槽，可把析出的油脂导出膜面外，提高成品率。

3. 流延成型单元：包括流延辊、回火辊、清理辊、吹风刀等，可前后移动、上下升降；

流延辊采用多流道螺旋结构，确保两端温差 ± 1 ，流延辊表面镀铬后抛光成镜面，然后再喷砂处理，生产过程中流延辊温度控制在 $25 \sim 40$ ，根据产品种类不同作出相应调整；清理辊是硅胶辊，采用进口硅胶参金钢砂，表面开双向螺旋槽，主要作用是确保薄膜贴辊，并清除辊面析出物；清理辊离模唇距离越远越好；回火辊在流延辊之后，正常生产时根据产品种类回火辊温度控制在 45 到 65 ，以便有效消除薄膜应力；有些厂家由于不懂生产工艺把回火辊称为次冷辊是错误的，该辊并不起冷却作用，特别是生产镀铝膜时回火辊加热到一定温度效果更佳；吹风刀采用铝合金多层米宫式结构，出气口可调整，确保整个幅宽方向出风均匀，吹气刀能确保薄膜贴附于辊，并能辅助冷却；

4. 测厚控制单元：目前X射线测厚仪已很成熟，不用办理复杂的放射源使用手续，且无辐射；目前，随着薄膜厚薄均匀度要求越来越高，采用自动调节模头的生产线越来越多，配备自动X射线测厚仪的厂家也越来越多，特别是生产CPE薄膜，建议采用自动模头配备自动测厚仪。

5. 电晕处理单元：由于陶瓷电晕处理辊价格太贵，目前大多还是采用硅胶电晕辊，包胶厚度 $\leq 3\text{mm}$ ，直径越大越好；电晕处理机电压最高为 $15\text{KV} \sim 25\text{KV}$ ，由于镀铝膜对电晕值的要求越来越高，目前配用进口电晕机发生器的越来越多。

6. 牵引收卷单元：包括牵引辊、双工位全自动收卷机、收卷整体摆动机构、接触辊进退机构、收卷前展平机构等，CPP/CPE的收卷很重要，收卷模式有间隙卷取、接触卷取及间隙接触卷取3种模式，根据不同产品需灵活选择，生产普通CPP复合膜时应采用间隙收卷模式，生产镀铝CPP时则最好采用接触卷取模式，生产CPE膜及CPP蒸煮膜时采用间隙接触卷取模式；双工位收卷机换卷工作时应尽量快，换卷时间 $\leq 15\text{S}$ ，可提高生产效率。

7. 边料在线回收单元：包括边料粉碎机、边料风机、输送管道、不锈钢旋风除尘器、粉料输送螺杆等；粉碎后的边料经风机通过管道输送至旋风除尘器，经旋风除尘器分离后由粉料输送螺杆强制输送到中层挤出机中。

8. 电气控制单元：采用进口PLC和触摸屏控制，分为自动温度控制、挤出机控制及后段控制3部分，后段部分采用3级自动张力控制，第一级张力是流延辊与电晕辊之间的自动张力，第二级张力是电晕辊与牵引辊之间的自动张力，这两极张力采用摆杆张力控制系统，第三级张力是收卷自动张力，收卷张力既可采用摆杆张力控制系统，也可采用张力检测器控制系统，还可采用卷径运算张力系统。

二、高亮度无水纹CPP薄膜的生产：高亮度CPP薄膜的热封层与普通薄膜采用相同材料，中间层采用普通T30材料，电晕层采用F800EDF与T30相配，并加入一定比例的成核剂，根据所生产产品厚度的不同调整其中的配比；高亮度无水纹CPP薄膜在生产过程中应保证真空箱均匀稳定，能满足生产要求时尽可能把真空箱开到最小，生产该种产品对挤出机螺杆有一定

设计要求，挤出机的运行要稳定，不能引起模头抖动；CPP薄膜生产过程中产生水纹主要由3方面原因造成：

1. 材料，3层材料在模头中流速不一致造成相互剪切及光的折射造成；
2. 真空箱，真空箱必须稳定；
3. 流延辊，流延辊辊面应细致均匀无缺陷；

在生产时从以上3方面人手即可解决CPP水纹问题。

三、CPE与CPP薄膜的生产差异：同CPP相比，CPE薄膜很柔软、很滑，在生产过程中有以下差异：

1. 生产温度不同，生产CPE时挤出机进料段温度不高于180C，模头温度不高于225 ；
2. 流延辊温度不同，生产CPE时流延辊温度在50C~65 ；
3. 张力控制不同，由于CPE薄膜很柔软，要求张力控制精度更高；
4. 展开方式不同，由于CPE薄膜很柔软，容易打折和拉伸，要求每个主动牵引之前必须展开，且展开方式柔和；
5. 收卷方式不同，由于CPE薄膜很柔软、很滑，容易打折和拉伸，最好采用间隙接触收卷模式。

报告目录：

第一章 CPE薄膜相关基础概述	14
第一节 CPE薄膜的界定及分类	14
一、CPE薄膜的界定	14
二、CPE薄膜的分类	14
三、CPE薄膜的特性	14
第二节 CPE薄膜产业链分析	14
一、市场特点	14
二、行业经济特性	14
三、产业链结构分析	15
第三节 CPE薄膜行业发展成熟度分析	16
一、行业发展周期分析	16
二、行业中外市场成熟度对比	17
三、行业及其主要子行业成熟度分析	17

第二章 2011-2015年世界CPE薄膜行业整体运营状况分析	18
第一节 2011-2015年世界CPE薄膜行业发展环境分析	18
第二节 2011-2015年世界CPE薄膜行业市场发展格局	18
一、2011-2015年全球CPE薄膜需求分析	18
二、2011-2015年全球CPE薄膜市场规模	18
三、2011-2015年中外CPE薄膜市场对比	19
第三节 2011-2015年世界主要国家CPE薄膜行业市场现状解析	19
一、美国CPE薄膜市场分析	19
二、欧洲CPE薄膜市场分析	20
三、日本CPE薄膜市场分析	20
第四节 2016-2022年世界CPE薄膜行业发展趋势分析	20
第三章 2011-2015年中国CPE薄膜行业市场发展环境解析	21
第一节 2011-2015年中国宏观经济环境分析	21
一、中国GDP分析	21
二、消费价格指数分析	22
三、城乡居民收入分析	22
第二节 2011-2015年中国CPE薄膜市场政策环境分析	23
第三节 2011-2015年中国CPE薄膜市场社会环境分析	24
一、人口环境分析	24
二、教育环境分析	26
三、文化环境分析	27
四、生态环境分析	28
第四章 2011-2015年中国CPE薄膜行业运行态势剖析	30
第一节 我国CPE薄膜行业发展现状	30
一、近年我国CPE薄膜行业发展回顾	30
二、2011-2015年中国CPE薄膜行业发展特点分析	30
三、2011-2015年中国CPE薄膜行业发展状况分析	30
第二节 2011-2015年中国CPE薄膜市场发展现状分析	30
一、2011-2015年中国CPE薄膜市场规模现状分析	31
二、2011-2015年中国CPE薄膜市场需求现状分析	31

三、2011-2015年中国CPE薄膜市场价格现状及走势分析	32
第三节 2011-2015年中国CPE薄膜行业发展中存在的问题及策略	33

第五章 2011-2015年中国CPE薄膜行业数据监测分析 34

第一节 2011-2015年中国CPE薄膜行业规模分析 34

一、企业数量增长分析 34

二、从业人数增长分析 34

三、资产规模增长分析 34

第二节 2013年中国CPE薄膜行业结构分析 35

一、企业数量结构分析 35

二、销售收入结构分析 35

第三节 2011-2015年中国CPE薄膜行业产值分析 36

一、产成品增长分析 36

二、工业销售产值分析 36

三、出口交货值分析 36

第四节 2011-2015年中国CPE薄膜行业成本费用分析 37

一、销售成本统计 37

二、费用统计 37

第五节 2011-2015年中国CPE薄膜行业盈利能力分析 38

一、主要盈利指标分析 38

二、主要盈利能力指标分析 38

第六章 2011-2015年我国CPE薄膜行业细分市场分析 40

第七章 2011-2015年我国CPE薄膜区域市场情况分析 41

第一节 华北地区 41

一、2011-2015年行业发展现状分析 41

二、2011-2015年市场需求情况分析 41

三、2011-2015年市场规模情况分析 41

第二节 东北地区 42

一、2011-2015年行业发展现状分析 42

二、2011-2015年市场需求情况分析 42

三、2011-2015年市场规模情况分析 43

第三节 华东地区 44

一、2011-2015年行业发展现状分析 44

二、2011-2015年市场需求情况分析 44

三、2011-2015年市场规模情况分析 44

第四节 华南地区 45

一、2011-2015年行业发展现状分析 45

二、2011-2015年市场需求情况分析 45

三、2011-2015年市场规模情况分析 46

第五节 中南地区 47

一、2011-2015年行业发展现状分析 47

二、2011-2015年市场需求情况分析 47

三、2011-2015年市场规模情况分析 47

第六节 西南地区 48

一、2011-2015年行业发展现状分析 48

二、2011-2015年市场需求情况分析 48

三、2011-2015年市场规模情况分析 49

第七节 西北地区 50

一、2011-2015年行业发展现状分析 50

二、2011-2015年市场需求情况分析 50

三、2011-2015年市场规模情况分析 50

第八章 2011-2015年中国CPE薄膜市场竞争结构及格局透析 52

第一节 行业竞争结构分析 52

一、现有企业间竞争 52

二、潜在进入者分析 52

三、替代品威胁分析 52

四、供应商议价能力 52

五、客户议价能力 53

第二节 2011-2015年中国CPE薄膜市场竞争格局 53

一、国内外CPE薄膜竞争分析 53

二、我国CPE薄膜市场竞争分析 53

- 三、我国CPE薄膜市场集中度分析 53
- 四、2016-2022年国内主要CPE薄膜企业动向 53
- 五、2016-2022年国内CPE薄膜拟在建项目分析 54
- 第三节2011-2015年中国CPE薄膜行业集中度分析 54
 - 一、市场集中度分析 54
 - 二、生产企业的集中分布 54
- 第四节2011-2015年中国CPE薄膜行业竞争中存的问题 55
- 第五节 2016-2022年中国CPE薄膜行业竞争趋势分析 55

第九章 CPE薄膜企业竞争策略分析 56

第一节 CPE薄膜市场竞争策略分析 56

- 一、2011-2015年CPE薄膜市场增长潜力分析 56
- 二、2011-2015年CPE薄膜主要潜力品种分析 56
- 三、现有CPE薄膜产品竞争策略分析 56
- 四、潜力CPE薄膜品种竞争策略选择 56
- 五、典型企业产品竞争策略分析 56

第二节 CPE薄膜企业竞争策略分析 57

- 一、2016-2022年CPE薄膜行业竞争策略分析 57
- 二、2016-2022年CPE薄膜企业竞争策略分析 57

第十章 CPE薄膜国内重点生产厂家分析 59

第一节 广州市三达塑业包装有限公司 59

- 一、企业基本概况 59
- 二、2011-2015年企业经营与财务状况分析 59
- 三、2011-2015年企业竞争优势分析 60
- 四、企业未来发展战略与规划 60

第二节 安徽双津实业有限公司 60

- 一、企业基本概况 60
- 二、2011-2015年企业经营与财务状况分析 61
- 三、2011-2015年企业竞争优势分析 61
- 四、企业未来发展战略与规划 61

第三节 盛世佳铝塑包装材料有限公司 62

一、企业基本情况	62
二、2011-2015年企业经营与财务状况分析	62
三、2011-2015年企业竞争优势分析	63
四、企业未来发展战略与规划	63
第四节 瑞亨塑料制品有限公司	63
一、企业基本情况	63
二、2011-2015年企业经营与财务状况分析	64
三、2011-2015年企业竞争优势分析	64
四、企业未来发展战略与规划	64
第五节 江阴天畅塑料科技有限公司	65
一、企业基本情况	65
二、2011-2015年企业经营与财务状况分析	65
三、2011-2015年企业竞争优势分析	66
四、企业未来发展战略与规划	66
第十一章 2016-2022年中国CPE薄膜行业发展趋势与盈利预测	67
第一节 2016-2022年中国CPE薄膜行业发展前景分析	67
第二节 2016-2022年中国CPE薄膜行业发展趋势分析	67
一、CPE薄膜行业发展趋势分析	67
二、CPE薄膜细分市场发展趋势分析	68
第三节 2016-2022年中国CPE薄膜行业市场预测分析	68
一、CPE薄膜行业市场供给预测分析	68
二、CPE薄膜行业市场销量预测分析	68
第四节 2016-2022年中国CPE薄膜市场盈利预测分析	69
第十二章 2016-2022年中国CPE薄膜行业投资机会与风险规避指引	70
第一节 2011-2015年中国CPE薄膜行业投资周期分析	70
一、经济周期	70
二、增长性与波动性	70
三、成熟度分析	70
第二节 2016-2022年中国CPE薄膜行业投资机会分析	71
一、行业投资吸引力分析	71

- 二、区域投资潜力分析 71
- 三、相关细分行业投资潜力分析 71
- 第三节 2016-2022年中国CPE薄膜行业投资风险预警 71
 - 一、宏观调控政策风险 71
 - 二、市场竞争风险 72
 - 三、原料供给风险 72
 - 四、市场运营机制风险 72
- 第四节 专家投资建议 73

第十三章 CPE薄膜行业投资战略研究 74

第一节 CPE薄膜行业发展战略研究 74

- 一、战略综合规划 74
- 二、技术开发战略 74
- 三、业务组合战略 74

第二节 对我国CPE薄膜品牌的战略思考 74

- 一、企业品牌的重要性 75
- 二、CPE薄膜实施品牌战略的意义 75
- 三、CPE薄膜企业品牌的现状分析 75
- 四、我国CPE薄膜企业的品牌战略 75
- 五、CPE薄膜品牌战略管理的策略 76

第三节 CPE薄膜营销策略分析 76

- 一、CPE薄膜市场营销策略 76
- 二、CPE薄膜促销策略分析 77
- 三、2011-2015年CPE薄膜营销分析 78

第四节 我国CPE薄膜行业的发展策略 78

- 一、加快行业集中 78
- 二、接轨国际市场 78
- 三、加大资金投入 78

第五节 CPE薄膜行业投资战略研究 79

- 一、2016-2022年CPE薄膜行业投资战略 79
- 二、2016-2022年细分行业投资战略 79

图表目录：

图表 1：CPE薄膜产业链图 15

图表 2：中国CPE薄膜行业发展生命周期 16

图表 3：2011-2015年全球CPE薄膜需求量统计 18

图表 4：2011-2015年全球CPE薄膜市场规模统计 19

图表 5：2011-2015年中国国内生产总值及增长率统计 21

图表 6：2011-2015年中国居民消费价格指数涨幅走势 22

图表 7：2011-2015年国内农村及城镇居民人均纯收入及增长率统计 23

图表 8：2011-2015年中国总人口数量走势分析 25

图表 9：2011-2015年中国城镇人口数量分析 26

图表 10：中国人口受教育程度占比 26

图表 11：2011-2015年中国CPE薄膜市场规模分析 31

图表 12：2011-2015年中国CPE薄膜市场需求量分析 32

图表 13：2011-2015年中国CPE薄膜市场价格走势分析 33

图表 14：2011-2015年中国CPE薄膜行业资产规模分析 35

图表 15：2011-2015年中国CPE薄膜行业工业销售产值分析 36

图表 16：2011-2015年中国CPE薄膜行业出口交货值分析 37

图表 17：2011-2015年中国CPE薄膜行业平均成本费用结构 38

图表 18：2011-2015年中国CPE薄膜行业主要盈利指标分析 38

图表 19：2011-2015年中国CPE薄膜行业主要盈利指标分析 39

图表 20：2011-2015年华北地区CPE薄膜需求量分析 41

图表 21：2011-2015年华北地区CPE薄膜市场规模分析 42

图表 22：2011-2015年东北地区CPE薄膜需求量分析 43

图表 23：2011-2015年东北地区CPE薄膜市场规模分析 43

图表 24：2011-2015年华东地区CPE薄膜市场需求量分析 44

图表 25：2011-2015年华东地区CPE薄膜市场规模分析 45

图表 26：2011-2015年华南地区CPE薄膜市场需求量分析 46

图表 27：2011-2015年华南地区CPE薄膜市场规模分析 46

图表 28：2011-2015年中南地区CPE薄膜市场需求量分析 47

图表 29：2011-2015年中南地区CPE薄膜市场规模分析 48

图表 30：2011-2015年西南地区CPE薄膜市场需求量分析 49

图表 31：2011-2015年西南地区CPE薄膜市场规模分析 49

- 图表 32 : 2011-2015年西北地区CPE薄膜市场需求量分析 50
- 图表 33 : 2011-2015年西北地区CPE薄膜市场规模分析 51
- 图表 34 : 中国CPE薄膜生产企业分布区域 55
- 图表 35 : 广州市三达塑业包装有限公司基本信息 59
- 图表 36 : 2011-2015年广州三达塑业经营与财务状况分析 59
- 图表 37 : 安徽双津实业有限公司基本信息 61
- 图表 38 : 2011-2015年安徽双津实业有限公司经营与财务状况分析 61
- 图表 39 : 盛世佳铝塑包装材料有限公司基本信息 62
- 图表 40 : 2011-2015年盛世佳铝塑包装材料有限公司经营与财务状况分析 62
- 图表 41 : 瑞亨塑料制品有限公司基本信息 64
- 图表 42 : 2011-2015年瑞亨塑料制品有限公司经营与财务状况分析 64
- 图表 43 : 江阴天畅塑料科技有限公司基本信息 65
- 图表 44 : 2011-2015年江阴天畅塑料科技有限公司经营与财务状况分析 65
- 图表 45 : 2016-2022年中国CPE薄膜市场供给量分析 68
- 图表 46 : 2016-2022年中国CPE薄膜市场销量分析 69

详细请访问 : <http://www.cction.com/report/201603/131603.html>