

2021-2027年中国焊割设备 产业发展现状与投资分析报告

报告目录及图表目录

北京迪索共研咨询有限公司

www.cction.com

一、报告报价

《2021-2027年中国焊割设备产业发展现状与投资分析报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.cction.com/report/202102/204675.html>

报告价格：纸介版8000元 电子版8000元 纸介+电子8500元

北京迪索共研咨询有限公司

订购电话: 400-700-9228(免长话费) 010-69365838

海外报告销售: 010-69365838

Email: kefu@gonyn.com

联系人：李经理

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

2010年以来，受新兴经济体经济高速发展的驱动，全球焊接设备市场容量呈现逐年上升趋势。2017年，全球焊接设备市场容量约为2186.14亿元，同比增长3.26%；2018年全球焊割设备市场容量达到2241.55亿元。2010-2018年全球焊接设备市场容量及增长

中企顾问网发布的《2021-2027年中国焊割设备产业发展现状与投资分析报告》共九章。首先介绍了焊割设备相关概念及发展环境，接着分析了中国焊割设备规模及消费需求，然后对中国焊割设备市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国焊割设备面临的机遇及发展前景。您若想对中国焊割设备有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第.1章：焊割设备行业发展综述

1.1 焊割设备制造行业定义及分类

1.1.1 行业概念及定义

1.1.2 行业主要产品大类

1.1.3 行业在国民经济中的地位

1.2 焊割设备行业统计标准及口径

1.2.1 行业统计部门和统计口径

1.2.2 焊割设备行业统计方法

1.2.3 焊割设备行业数据种类

1.3 焊割设备行业产业链分析

1.3.1 行业产业链简介

1.3.2 主要上游行业发展分析

（1）电子元器件行业发展分析

1) 市场供需情况

2) 行业竞争格局

3) 市场价格走势

4) 行业发展趋势

(2) 磁性材料行业发展分析

1) 市场供需情况

2) 市场价格走势

3) 行业发展趋势

(3) 钢材行业发展分析

1) 市场供需情况

2) 行业竞争格局

3) 市场价格走势

4) 行业发展趋势

(4) 铜材行业发展分析

1) 市场供需情况

2) 市场价格走势

3) 行业发展趋势

(5) 铝材行业发展分析

1) 市场供需情况

2) 市场价格走势

3) 行业发展趋势

1.3.3 上下游对行业的影响

(1) 上游对行业的影响

(2) 下游对行业的影响

第2章：焊割设备行业PEST分析

2.1 行业政策环境分析(P)

2.1.1 行业管理体系

(1) 行业主管部门

(2) 行业协会

(3) 行业标准

2.1.2 行业相关政策及规划

(1) 相关政策动向

(2) 行业发展规划

2.1.3 政策环境对行业的影响

2.2 行业经济环境分析（E）

2.2.1 中国宏观经济政策

2.2.2 中国整体经济形势

2.2.3 制造业升级转型

2.2.4 经济环境对行业的影响

2.3 行业社会环境分析（S）

2.3.1 节能环保不断推进

2.3.2 能源问题严峻

2.3.3 行业地区不平衡

2.3.4 社会环境对行业的影响

2.4 行业技术环境分析（T）

2.4.1 行业技术水平及特点

（1）焊接电源的数字化与软开关技术

（2）焊接自动化及焊割成套设备水平

2.4.2 逆变焊接技术发展分析

（1）逆变焊机及逆变电源

（2）逆变电源主要器件与技术

（3）逆变焊割设备基本原理

（4）逆变焊割设备的优缺点

1) 优点分析

2) 缺点分析

（5）与传统焊割设备性能对比

2.4.3 行业最新技术动向

2.4.4 国内外技术差距分析

（1）主要差距分析

（2）造成差距的原因

2.4.5 行业技术发展趋势

第3章：焊割设备行业经营现状与供需平衡

3.1 行业发展状况分析

3.1.1 行业发展总体概况

3.1.2 行业发展主要特点

3.1.3 行业经营情况分析

- (1) 经营效益分析
- (2) 盈利能力分析
- (3) 运营能力分析
- (4) 偿债能力分析
- (5) 发展能力分析

3.2 行业经济指标分析

3.2.1 行业整体经济指标分析

3.2.2 不同规模企业经济指标分析

- (1) 大型企业经济指标分析
- (2) 中型企业经济指标分析
- (3) 小型企业经济指标分析
- (4) 不同规模企业指标变动分析

3.2.3 不同性质企业经济指标分析

- (1) 国有企业经济指标分析
- (2) 集体企业经济指标分析
- (3) 股份合作企业经济指标分析
- (4) 股份制企业经济指标分析
- (5) 私营企业经济指标分析

3.2.4 不同地区企业经济指标分析

- (1) 不同地区销售收入情况分析2011-2018年中国焊割设备行业销售收入及增长
- (2) 不同地区资产总额情况分析
- (3) 不同地区负债情况分析
- (4) 不同地区销售利润情况分析
- (5) 不同地区利润总额情况分析

3.3 行业供需平衡分析

3.3.1 行业总供给情况分析

- (1) 行业总产值分析
- (2) 行业产成品分析

3.3.2 行业分地区供给情况分析

- (1) 总产值排名居前的10个地区分析
- (2) 产成品排名居前的10个地区分析

3.3.3 行业总需求情况分析

(1) 行业销售产值分析

(2) 行业销售收入分析

3.3.4 行业分地区需求情况分析

(1) 销售产值排名居前的10个地区分析

(2) 销售收入排名居前的10个地区分析

3.3.5 行业产销率分析

3.4 行业进出口分析

3.4.1 行业进出口状况综述

3.4.2 行业出口市场分析

(1) 行业出口整体情况

(2) 行业出口产品结构

3.4.3 行业进口市场分析

(1) 行业进口整体情况

(2) 行业进口产品结构

3.4.4 行业进出口前景及建议

(1) 行业出口前景及建议

(2) 行业进口前景及建议

第4章：焊割设备行业细分市场分析

4.1 行业主要产品结构特征

4.1.1 行业产品结构特征分析

4.1.2 行业产品市场发展概况

4.2 按工艺分行业产品市场分析

4.2.1 熔化焊接工艺产品市场分析

(1) 电弧焊产品市场分析

1) 逆变焊接产品分析

2) 传统焊接产品分析

(2) 气焊产品市场分析

(3) 激光焊产品市场分析

4.2.2 压力焊接工艺产品市场分析

(1) 电阻焊产品市场分析

(2) 搅拌摩擦焊产品市场分析

4.2.3 钎焊工艺产品市场分析

4.3 按应用分行业产品市场分析

4.3.1 弧焊设备市场分析

(1) 直流手工电弧焊机市场分析

(2) 熔化极气体保护焊机市场分析

(3) 钨极氩弧焊机市场分析

(4) 埋弧焊机市场分析

(5) 氩弧/手工/切割三用机市场分析

(6) 等离子弧焊机市场分析

4.3.2 切割设备市场分析

(1) 空气等离子切割机市场分析

(2) 火焰切割机市场分析

(3) 激光切割机市场分析

4.3.3 内燃发电焊机市场分析

4.3.4 焊割成套设备市场分析

(1) 专机、焊接辅机具市场分析

(2) 数控等离子(火焰)切割机市场分析

(3) 机器人焊接(切割)系统市场分析

4.3.5 其他焊割设备市场分析

4.4 按产品线分行业产品市场分析

4.4.1 手工焊机市场分析

4.4.2 气保焊机市场分析

4.4.3 氩弧焊机市场分析

4.4.4 切割机市场分析

4.4.5 其他产品市场分析

4.5 主要产品区域及企业分布

4.5.1 手工交流弧焊机

(1) 区域分布

(2) 代表性企业

4.5.2 手工直流弧焊机

(1) 区域分布

(2) 代表性企业

4.5.3 自动、半自动焊机

(1) 气体保护焊机

(2) 埋弧焊机

(3) 氩弧焊机

(4) IGBT逆变焊机

4.5.4 成套焊接设备

(1) 区域分布

(2) 代表性企业

4.5.5 焊接辅机具

第5章：焊割设备行业市场竞争状况分析

5.1 行业总体市场竞争状况分析

5.2 行业国际市场竞争状况分析

5.2.1 行业市场发展规模

5.2.2 市场竞争格局分析

5.2.3 市场发展趋势分析

5.2.4 国际领先企业分析

(1) 美国林肯电气 (LincolnElectric) 公司

(2) 瑞典伊萨 (ESAB) 集团公司

(3) 美国米勒 (Miller) 电气制造有限公司

(4) 奥地利福尼斯 (Fronius) 公司

5.3 行业国内市场竞争状况分析

5.3.1 行业竞争格局分析

5.3.2 行业集中度分析

(1) 销售集中度

(2) 资产集中度

(3) 利润集中度

5.3.3 行业议价能力分析

5.3.4 行业潜在威胁分析

5.4 行业兼并与重组整合分析

5.4.1 行业兼并与重组概况

5.4.2 行业兼并与重组动向

5.4.3 行业兼并与重组特征

5.4.4 行业兼并与重组趋势

5.5 行业不同经济类型企业竞争分析

5.5.1 不同经济类型企业特征情况

5.5.2 行业经济类型集中度分析

第6章：焊割设备行业重点区域市场分析

6.1 行业市场区域特征分析

6.1.1 行业区域结构总体特征

6.1.2 行业区域集中度分析

6.2 华北地区焊割设备市场分析

6.2.1 地区市场发展概况

6.2.2 主要省市产销分析

(1) 北京市产销情况

(2) 天津市产销情况

(3) 河北省产销情况

6.2.3 地区市场竞争格局

6.2.4 地区市场发展趋势

6.3 华南地区焊割设备市场分析

6.3.1 地区市场发展概况

6.3.2 主要省市产销分析

(1) 广东省产销分析

(2) 广西省产销分析

6.3.3 地区市场竞争格局

6.3.4 地区市场发展趋势

6.4 华东地区焊割设备市场分析

6.4.1 地区市场发展概况

6.4.2 主要省市产销分析

(1) 上海市产销分析

(2) 江苏省产销分析

(3) 浙江省产销分析

- (4) 山东省产销分析
- (5) 福建省产销分析
- (6) 安徽省产销分析
- 6.4.3 地区市场竞争格局
- 6.4.4 地区市场发展趋势
- 6.5 华中地区焊割设备市场分析
 - 6.5.1 地区市场发展概况
 - 6.5.2 主要省市产销分析
 - (1) 湖南省产销分析
 - (2) 湖北省产销分析
 - (3) 河南省产销分析
 - 6.5.3 地区市场竞争格局
 - 6.5.4 地区市场发展趋势
- 6.6 西南地区焊割设备市场分析
 - 6.6.1 地区市场发展概况
 - 6.6.2 主要省市产销分析
 - (1) 重庆市产销分析
 - (2) 四川省产销分析
 - 6.6.3 地区市场竞争格局
 - 6.6.4 地区市场发展趋势
- 6.7 其他地区焊割设备市场分析
 - 6.7.1 辽宁省焊割设备市场分析
 - 6.7.2 黑龙江省焊割设备市场分析
 - 6.7.3 陕西省焊割设备市场分析

第7章：焊割设备行业主要经营分析

- 7.1 企业发展总体状况分析
- 7.2 行业领先企业个案分析
 - 7.2.1 唐山开元企业集团
 - (1) 企业发展历程
 - (2) 企业经营情况分析
 - (3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

7.2.2 凯尔达集团有限公司

(1) 企业发展历程

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

7.2.3 无锡华联科技集团有限公司

(1) 企业发展历程

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

7.2.4 上海通用重工集团

(1) 企业发展历程

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

7.2.5 欧地希机电（上海）有限公司

(1) 企业发展历程

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

7.2.6 日本小原机电有限公司

(1) 企业发展历程

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业主要业务分布

(4) 主要焊割产品及技术

第8章：焊割设备行业下游市场需求分析

8.1 行业下游应用领域分布

8.2 高精尖领域对焊割设备的需求分析

8.2.1 军工行业对焊割设备的需求分析

(1) 军工行业发展现状及趋势

- (2) 军工行业焊割产品应用需求

- (3) 军工行业焊割产品应用前景

8.2.2 航空航天对焊割设备的需求分析

- (1) 航空航天工业发展现状及趋势

- (2) 航空航天工业焊割产品应用需求

- (3) 航空航天工业焊割产品应用前景

8.2.3 核电行业对焊割设备的需求分析

- (1) 核电行业发展现状及趋势

- (2) 核电行业焊割产品应用需求

- (3) 核电行业焊割产品应用前景

8.2.4 轨道交通行业对焊割设备的需求分析

- (1) 轨道交通行业发展现状及趋势

- (2) 轨道交通行业焊割产品应用需求及前景

8.2.5 高精尖领域焊割产品需求总结

- (1) 高精尖领域整体需求特点

- (2) 高精尖领域需求规模及前景

- (3) 高精尖领域行业采购特点

8.3 重型工业领域对焊割设备的需求分析

8.3.1 船舶工业对焊割设备的需求分析

- (1) 船舶工业发展现状及趋势

- (2) 船舶工业焊割产品应用需求

- (3) 船舶工业焊割产品应用前景

8.3.2 汽车工业对焊割设备的需求分析

- (1) 汽车工业发展现状及趋势

- (2) 汽车工业焊割产品应用需求

- (3) 汽车工业焊割产品应用前景

8.3.3 压力容器行业对焊割设备的需求分析

- (1) 压力容器行业发展现状及趋势

- (2) 压力容器行业焊割产品应用需求

- (3) 压力容器行业焊割产品应用前景

8.3.4 石化装备行业对焊割设备的需求分析

- (1) 石化装备行业发展现状及趋势

(2) 石化装备行业焊割产品应用需求

(3) 石化装备行业焊割产品应用前景

8.3.5 电力设备行业对焊割设备的需求分析

(1) 电力设备行业发展现状及趋势

(2) 电力设备行业焊割产品应用需求

(3) 电力设备行业焊割产品应用前景

8.3.6 管道建设行业对焊割设备的需求分析

(1) 管道建设行业发展现状及趋势

(2) 管道建设行业焊割产品应用需求

(3) 管道建设行业焊割产品应用前景

8.3.7 重型机械行业对焊割设备的需求分析

(1) 重型机械行业发展现状及趋势

(2) 重型机械行业焊割产品应用需求

(3) 重型机械行业焊割产品应用前景

8.3.8 重型工业领域焊割产品需求总结

(1) 重型工业领域整体需求特点

(2) 重型工业领域需求规模及前景

(3) 重型工业领域行业采购特点

8.4 轻工民用领域对焊割设备的需求分析

8.4.1 建筑工程行业对焊割设备的需求分析

(1) 建筑工程行业发展现状及趋势

(2) 建筑工程行业焊割产品应用需求

(3) 建筑工程行业焊割产品应用前景

8.4.2 金制品行业对焊割设备的需求分析

(1) 五金制品行业发展现状及趋势

(2) 五金制品行业焊割产品应用需求

(3) 五金制品行业焊割产品应用前景

8.4.3 家用电器行业对焊割设备的需求分析

(1) 家用电器行业发展现状及趋势

(2) 家用电器行业焊割产品应用需求

(3) 家用电器行业焊割产品应用前景

8.4.4 轻工民用领域焊割产品需求总结

- (1) 轻工民用领域整体需求特点
- (2) 轻工民用领域需求规模及前景
- (3) 轻工民用领域整体采购特点

第9章：焊割设备行业前景预测与投资分析（）

9.1 12021-2027年行业前景预测

9.1.1 行业发展趋势分析

9.1.2 行业发展机遇与挑战

- (1) 发展机遇分析
- (2) 发展挑战分析

9.1.3 “十三五”行业前景预测

- (1) 从上游行业发展预测

1) 中国焊接用钢市场分析

2) “十三五”焊接用钢量估算与焊接设备容量预测

- (2) 从下游行业发展预测

1) 行业投资价值与机会

9.1.4 行业投资特性分析

- (1) 行业进入壁垒
- (2) 行业盈利模式
- (3) 行业盈利因素

9.1.5 行业投资价值分析

- (1) 行业盈利水平分析
- (2) 行业发展潜力分析
- (3) 行业抗风险能力分析
- (4) 行业投资价值综合评价

9.1.6 行业投资机会分析

- (1) 重点投资地区分析
- (2) 重点投资领域分析
- (3) 重点投资产品分析

1) 行业投资风险

9.1.7 行业政策风险

9.1.8 行业技术风险

9.1.9 行业经营风险

9.1.10 行业管理风险

9.1.11 行业市场风险

(1) 行业投资动向及建议

9.1.12 行业最新投资动向

9.1.13 行业企业投资建议

9.1.14 企业竞争力构建建议

(1) 研发与设计能力

(2) 规模与运营能力

(3) 服务与快速反应能力

(4) 产品成本与质量控制能力

图表目录：

图表1：2006年以来焊割设备行业工业总产值及占GDP比重（单位：亿元，%）

图表2：焊割设备产业链示意图

图表3：中国电子元器件行业主要产品产量及增长情况（单位：万只，万块，%）

图表4：中国电子元器件行业主要产品产量及增长情况（单位：万元，%）

图表5：2006年以来电子元器件行业资产集中度（单位：%）

图表6：2009年以来中国电子元器件价格指数走势

图表7：2008年以来硅钢产量及增速（单位：万吨，%）

图表8：硅钢价格走势（单位：元/吨）

图表9：2005年以来我国粗钢月度产量与消费增长情况（单位：%）

图表10：2005年以来我国粗钢表观消费增速（单位：%）

图表11：2003年以来粗钢产能及产量预测（单位：万吨）

图表12：2005年以来中国铜材产量、表观消费量及增速（单位：万吨，%）

图表13：2009年以来LME铜期货价格（单位：吨，美元/吨）

图表14：2005年以来中国原铝产量、表观消费量及增速（单位：万吨，%）

图表15：2009年以来SHFE铝现货价格（单位：吨，元/吨）

图表16：焊割设备行业标准

图表17：2000年以来中国GDP同比增速（单位：%）

图表18：2006年以来我国工业增加值增长情况（单位：%）

图表19：2010年以来我国PMI指数变化

图表20：中国原油对外依存度（单位：万吨，%）

图表21：中国焊割设备行业的区域分布（按工业总产值统计）（单位：%）

图表22：数字化多功能焊接系统框图

图表23：ZVZCS主电路图

图表24：软开关PWM产生原理图

图表25：焊接电源发展历程

图表26：逆变电源的工作过程

图表27：逆变电源主电路所用功率开关器件MOSFET、单管IGBT和模块IGBT性能比较（单位：KHz，A）

图表28：硬开关技术与软开关技术性能比较（单位：A）

图表29：模拟控制电路和数字化控制电路性能比较

图表30：逆变焊割设备的工作原理

图表31：逆变焊割设备的变压器体积与工作频率关系图（单位：立方分米，赫兹）

图表32：逆变焊割设备与传统焊割设备性能对照表

图表33：逆变焊割设备与传统交流弧焊机对比实验（单位：HZ、KW、W、%、
，mm，m，kg）

更多图表见正文.....

详细请访问：<http://www.cction.com/report/202102/204675.html>